



SILVARA CORE ESPUMÓGENO CLASE A, B

1. DESCRIPCIÓN

Silvara CORE es un espumógeno newtoniano de baja viscosidad libre de contenido en flúor para el apagado de fuegos de líquidos hidrocarburos y sólidos.

Silvara CORE está preparado a partir de disolventes, tensoactivos hidrocarbonados y aditivos. Silvara CORE no contiene en su formulación ningún tipo de derivado organohalogenado, siendo un espumógeno fácilmente biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.

Silvara CORE forma una espuma muy resistente que aísla el combustible del oxígeno consiguiendo la extinción del fuego.

2. APLICACIÓN

Silvara CORE se utiliza diluido en agua al 0,3% para el apagado de fuegos de clase B (fuegos de líquidos hidrocarburos). No sirve para el apagado de líquidos polares.

Sus buenas propiedades humectantes lo hacen adecuado para el combate de fuegos de clase A (sólidos). Silvara CORE ha sido diseñado para obtener un óptimo rendimiento cuando es utilizado con Sistemas CAF's.

La aplicación de Silvara CORE por espuma consigue excelentes tiempos de extinción y de reignición en combustibles hidrocarbonados. Lógicamente, al no ser filmógeno la aplicación por pulverización chorro-niebla no es tan efectiva como los espumógenos AFFF.

3. DOSIFICACIÓN

Silvara CORE se dosifica utilizando los métodos convencionales (proporcionador de membrana, bombas de presión equilibrada, venturis, lanzas con inducción fija, "around the pump" o proporcionadores electrónicos CAFs).

Las concentraciones de uso recomendadas son:

Clase A (sólidos)	0,2%
Hidrocarburos, baja expansión	0,3%

4. PROPIEDADES FÍSICAS DEL CONCENTRADO

Aspecto	Líquido ámbar
Densidad, 20°C, g/cm ³	1,040 ± 0,01
pH, 20°C	8,0 ± 1,0
Viscosidad cinemática, 20°C	≤ 45 mm ² s ⁻¹
Punto de congelación	≤ -7° C

5. PROPIEDADES FÍSICAS DE LA DILUCIÓN

Tensión superficial, mN/m (0,3%, agua desionizada)	≤ 30
Índice de baja expansión (0,3%, agua dulce sintética)	≥ 6,0

6. COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO

Silvara CORE está certificado por MPA Dresden de acuerdo a la normativa:

- EN: 1568-3:2018 (0,3%) Clase IC (agua dulce sintética).

7. COMPATIBILIDAD CON OTROS CONCENTRADOS

Las normas NFPA 412, párrafo 214 y NFPA 11B, 1-5.2 prohíben la mezcla de concentrados sin haber sido determinada su compatibilidad. La norma MIL-F24385C establece un método formalizado para la determinación de la compatibilidad, pero esta norma sólo abarca los AFFF.

vs FOCUM recomienda el siguiente ensayo: Los productos se consideran compatibles en cualquier proporción con los

concentrados de otros fabricantes cuando la mezcla de ambos, envejecida durante 10 días a 65°C, mantiene sus propiedades de espumación y eficacia frente al fuego, al menos igual que las del peor de los concentrados implicados en la mezcla. Utilizar la mezcla a la mayor concentración de uso y a la mayor temperatura mínima de empleo de los concentrados mezclados.

8. COMPATIBILIDAD CON DISTINTOS MATERIALES

Silvara CORE es compatible con tuberías de Acero al Carbono e Inoxidables (304 y 316) o Compuestos de Latón. Otros materiales permitidos son Polietileno y Aluminio. Evitar tuberías y accesorios de acero galvanizado ya que puede producirse corrosión.

9. DURABILIDAD

La estabilidad y la durabilidad Silvara CORE puede verse alterada por temperaturas fuera de los límites recomendados o por contaminación con materiales extraños.

Siguiendo las condiciones de almacenamiento recomendadas es de esperar una vida de 20-25 años. La Asociación Nacional de Protección contra el Fuego (NFPA) recomienda un análisis anual de todos los espumógenos.

En el Real Decreto 513/2017, sobre las instalaciones de Protección contra incendios, también se indica como mantenimiento mínimo de las instalaciones, la comprobación anual del estado del agente extintor.

10. ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Los espumógenos Silvara deberán ser almacenados en su envase original o en otros contenedores especiales diseñados para este tipo de productos (Acero Inoxidable o tanques de hierro revestidos de Epoxi).

Colocar el contenedor de almacenaje en un lugar con temperaturas entre -5°C y 50°C. Si se congela el producto durante el almacenamiento o el transporte, deberá

descongelarse completamente antes de su uso. Se recomienda la homogeneización una vez descongelado.

11. PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS/MEDIOAMBIENTALES

Toxicidad acuática: Se espera que Silvara CORE a la dosificación de uso sea "Relativamente inofensivo" para especies como Daphnia, peces y algas. Se han realizado estudios ecotoxicológicos en Silvara CORE.

Persistencia y degradabilidad: Silvara CORE no contiene sustancias orgánicas persistentes. Silvara CORE es una espuma libre de flúor. Silvara CORE tiene una prueba TOPA (TOP - Total Oxidisable Precursor) y TOF (Total Organic Fluorine).

Tratabilidad de la planta de tratamiento de aguas residuales: Silvara CORE no es particularmente tóxico para las poblaciones microbianas que normalmente se encuentran en las plantas de tratamiento. Compatible con la flora de la planta de tratamiento. Se pueden usar agentes antiespumantes para reducir la formación de espuma en las corrientes de desechos.

Carga de nutrientes: no se espera una proliferación de algas ya que Silvara CORE no contiene fuentes de nitratos o fosfatos. Además, es extremadamente bajo en carbono orgánico total.

12. FORMA DE SUMINISTRO

Los espumógenos Silvara se sirven en Garrafas (20, 25 ó 60 L), Bidones (200 L), Contenedores (1.000 L) y a Granel.

