



SILVARA L50 SOLUCIÓN EXTINTORA

DESCRIPCIÓN

SILVARA L50 es una espuma contra incendios de última generación con una innovadora formulación libre de componentes fluorados, solo con tensioactivos hidrocarbonados, aditivos y sales ignífugas diseñada para combatir incendios de clase B (hidrocarburos) lo que marca una diferencia significativa respecto a otras que requieren componentes fluorados (AFFF).

SILVARA L50 presenta un excelente desempeño en control de fuego y resistencia. Forma una espuma resistente, con un buen tiempo de drenaje que mejora la eficiencia en la extinción.

Las principales características son:

- Solución extintora libre de flúor.
- Es la solución de extinción más versátil porque su uso es válido tanto en sistemas aspirantes como no aspirantes, en ataque contundente y suave, y todo ello sin contener compuestos fluorados.
- Diseñado para ser utilizado a temperaturas de -50°C con una viscosidad realmente baja (≤ 100 cP estimado).
- Su baja temperatura de uso lo convierte en un producto apto para usar a cualquier temperatura.
- Gran capacidad frigorífica. Es menor la probabilidad de reencendido.
- Por su composición de tensioactivos, se disminuye la tensión superficial de la solución. La solución se adentra más en el material combustible lo que resulta en una extinción más efectiva.
- La solución forma una espuma estable que proporciona una protección adicional.
- Se puede quitar fácilmente con agua.

APLICACIÓN

Los principales campos de aplicación son:

Sistemas de espuma: Se puede utilizar con equipos de espuma de baja expansión (cámaras de espuma, boquillas...) y dispositivos de descarga sin aspiración (boquillas de chorro/niebla de agua de mano o cabezales aspersores estándar). Se obtiene una espuma de buena calidad con largo tiempo de drenaje y resistencia estructural.

DOSIFICACIÓN

SILVARA L50 se proporciona para recargar el extintor directamente. Se utiliza concentrado, no diluido.

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA SOLUCIÓN

Aspecto	Líquido ámbar
Densidad 20°C , g/cm^3	$1,380 \pm 0,01$
pH, 20°C	$8,5 \pm 1,0$
Viscosidad cinemática mm^2/s 20°C	≤ 10
Punto de congelación, $^{\circ}\text{C}$	≤ -50
Tensión superficial (100% agua desionizada), mN/m	≤ 35
Índice de baja expansión (100%)	$\geq 6,0$
Tiempo de drenaje, 25%	$\geq 5'$

COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO

SILVARA L50 cumple los requerimientos de la norma EN 1568-3:2018 empleando diesel como combustible.

COMPATIBILIDAD CON OTROS MATERIALES

Silvara L50 es compatible con tuberías de Acero al Carbono e Inoxidables (304 y 316) o Compuestos de Latón. Otros materiales permitidos son Polietileno y Aluminio.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Los espumógenos Silvara L50 deberán ser almacenados en su envase original o en otros contenedores especiales diseñados para este tipo de productos (Acero Inoxidable o tanques de hierro revestidos de Epoxi).

Colocar el contenedor de almacenaje en un lugar con temperaturas entre -50°C y 60°C .

FORMA DE SUMINISTRO

Los espumógenos Silvara se sirven en Garrafas (20, 25 ó 60 L), Bidones (200 L), Contenedores (1.000 L) y a Granel.

